



KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

Kanister K-10NL z lejkiem

DANE PODSTAWOWE

Pojemność nominalna:	10 L	Zastosowanie:	chemia przemysłowa
Standardy gwintu:	Fi 52		chemia gospodarcza
Opcje materiałowe:	HDPE		

DOSTĘPNE WARIANTY

Parametr	Wartość	Certyfikaty		
Masa:	385 g	-	Pasek widoku:	niedostępny
	12 g	-	Znak dotyku:	niedostępny
Kolory:		bezbarwny	Etykieta IML:	niedostępny
Rodzaj uszczelki:		piankowa-PE	Nadruk:	niedostępny
			Logo Klienta:	dostępny
			Rodzaj gwintu:	Ø52

WYMIARY

Parametr	Wartość	Uwagi	Parametr	Wartość	Uwagi
Masa:	385 g	±5 g	Długość:	228 mm	-5/+7 mm
	12 g	lejek ±1,5 g	Szerokość:	192 mm	±2 mm
Pole etykiety:		-1(H) x (W) mm	Wysokość:	325 mm	±3,5 mm

DOSTĘPNE ZAMKNIĘCIA

Suwary Ø52 9-11 Nm

PALETYZACJA I PRZECHOWYWANIE - PUSTE OPAKOWANIA

Nr systemu pakowania:	ST21P168	Paleta:	1200x800 mm
Zawartość etykiety:	nazwa producenta, data produkcji	Przekładki:	karton-tacki
	typ produktu, ilość produktu (szt.)	Moduł paletowy:	8 warstw, folia stretch
	nr partii, znak jakości	Ilość na warstwie:	21 szt.
Przechowywanie:	chronić przez słońcem i war. atm.	Ilość na palecie:	168 szt.
	min. 1m od źródeł ciepła	Masa palety:	90 kg
	temp. otoczenia do 40°C	Wysokość palety:	2,8 m
Okres przydatności:	12 m-cy od dostawy (szczeg. OWZ)	Sezonowanie przed napełnieniem:	min. 10 h w temp. 16-25°C
Temperatura napełniania:	maks. 40°C		

TRANSPORT - PUSTE OPAKOWANIA

Transport:	zabezpieczenie przed opadami, deformacją, zabrudzeniem i przemieszczaniem
Uwaga:	dotatkowe obciążanie modułów transportowych nie jest dopuszczalne
Układ na warstwie:	



PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT - NAPEŁNIONE OPAKOWANIA

Kompletowanie:	Producent opakowań zaleca kompletowanie jednostek ładunkowych napełnionych kanistrów maksymalnie na 3 warstwach. Z zastosowaniem przekładek tekturowych na każdej warstwie.
Przechowywanie:	w zadaszonych pomieszczeniach, na płaskich powierzchniach / półkach regałowych temperatura $\leq 40^{\circ}\text{C}$, piętrowanie jednostek paletowych nie jest zalecane należy chronić przed słońcem, wpływem warunków atm., zachować odległość min. 1m od źródeł ciepła
Transport::	piętrowanie jednostek paletowych nie jest zalecane zabezpieczenie przed opadami, deformacją, zabrudzeniem i przemieszczaniem

Informacje dodatkowe

- Obowiązek przeprowadzenia walidacji i potwierdzenia kompatybilności produktu w procesie technologicznym, łańcuchu logistycznym oraz w zakresie zgodności z napełnianym medium spoczywa na odbiorcy.

Wydanie: 2

Data modyfikacji: 10.04.2026