



KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

Kanister K-10 SOR HDPE

DANE PODSTAWOWE

Pojemność nominalna:	10 L	Zastosowanie:	chemia przemysłowa
Standardy gwintu:	FI 63		chemia gospodarcza
Opcje materiałowe:	HDPE		

DOSTĘPNE WARIANTY

Parametr	Wartość	Certyfikaty		
Masa:	420 g	UN (II i III, do 1,6 g/cm ³)	Pasek widoku:	dostępny
Kolory:	biały, złoty, inne do ustalenia z naszym pracownikiem		Znak dotyku:	dostępny
Rodzaj uszczelki:	piankowa-PE		Etykieta IML:	niedostępny
			Nadruk:	niedostępny
			Logo Klienta:	dostępny
			Rodzaj gwintu:	Ø63

WYMIARY

Parametr	Wartość	Uwagi	Parametr	Wartość	Uwagi
Masa:	420 g	±10 g	Długość:	230 mm	±3 mm
Pole etykiety:	180(H) x 180(W) mm		Szerokość:	166 mm	±2,5 mm
			Wysokość:	380 mm	±4,5 mm

DOSTĘPNE ZAMKNIĘCIA

K 63 NS AUTOMATYKA 5-8 Nm

PALETYZACJA I PRZECHOWYWANIE - PUSTE OPAKOWANIA

Nr systemu pakowania:	ST24P144	Paleta:	1200x800 mm
Zawartość etykiety:	nazwa producenta, data produkcji	Przekładki:	karton-tacki
	typ produktu, ilość produktu (szt.)	Moduł paletowy:	6 warstw, folia stretch
	nr partii, znak jakości	Ilość na warstwie:	24 szt.
Przechowywanie:	chronić przez słońcem i war. atm.	Ilość na palecie:	144 szt.
	min. 1m od źródeł ciepła	Masa palety:	85 kg
	temp. otoczenia do 40°C	Wysokość palety:	2,5 m
Okres przydatności:	12 m-cy od dostawy (szczeg. OWZ)	Sezonowanie przed napełnieniem:	min. 10 h w temp. 16-25°C
Temperatura napełniania:	maks. 40°C		

TRANSPORT - PUSTE OPAKOWANIA

Transport:	zabezpieczenie przed opadami, deformacją, zabrudzeniem i przemieszczaniem
Uwaga:	dotatkowe obciążanie modułów transportowych nie jest dopuszczalne
Układ na warstwie:	



PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT - NAPEŁNIONE OPAKOWANIA

Kompletowanie:	Producent opakowań zaleca kompletowanie jednostek ładunkowych napełnionych kanistrów maksymalnie na 3 warstwach. Z zastosowaniem przekładek tekturowych na każdej warstwie.
Przechowywanie:	w zadaszonych pomieszczeniach, na płaskich powierzchniach / półkach regałowych temperatura $\leq 40^{\circ}\text{C}$, piętrowanie jednostek paletowych nie jest zalecane należy chronić przed słońcem, wpływem warunków atm., zachować odległość min. 1m od źródeł ciepła
Transport::	piętrowanie jednostek paletowych nie jest zalecane zabezpieczenie przed opadami, deformacją, zabrudzeniem i przemieszczaniem

Informacje dodatkowe

- Obowiązek przeprowadzenia walidacji i potwierdzenia kompatybilności produktu w procesie technologicznym, łańcuchu logistycznym oraz w zakresie zgodności z napełnianym medium spoczywa na odbiorcy.

Wydanie: 2

Data modyfikacji: 10.04.2026