



## KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

# Butelka BOP-1

### DANE PODSTAWOWE

Pojemność nominalna:	1 L	Zastosowanie:	chemia przemysłowa
Standardy gwintu:	Ø 28 mm		chemia gospodarcza
Opcje materiałowe:	HDPE		branża agro

### DOSTĘPNE WARIANTY

Parametr	Wartość	Certyfikaty		
Masa:	38 g	-	Pasek widoku:	niedostępny
Kolory:	bezbarwny		Znak dotyku:	dostępny
			Etykieta IML:	niedostępny
			Nadruk:	niedostępny
			Logo Klienta:	niedostępny
			Rodzaj gwintu:	Ø28

### WYMIARY

Parametr	Wartość	Uwagi	Parametr	Wartość	Uwagi
Masa:	38 g	+3 g	Średnica:	83 mm	±1 mm
			Wysokość:	225 mm	±1,5 mm

### DOSTĘPNE ZAMKNIĘCIA

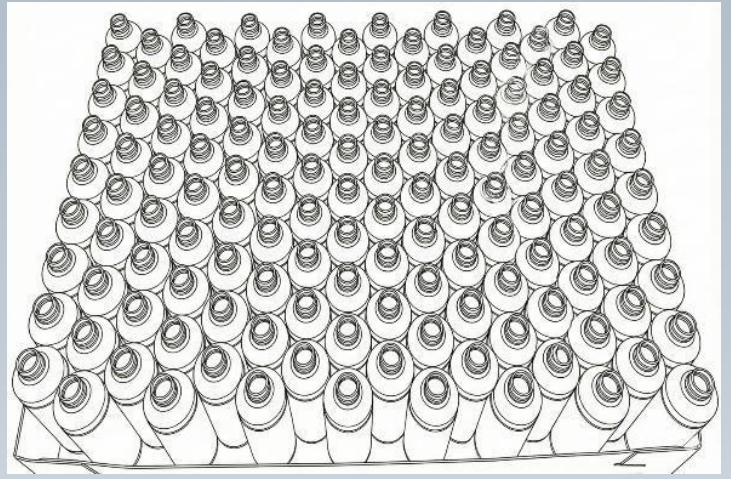
Ø28, S113-01 (spryskiwacz z bezpieczną dyszą)

### PALETYZACJA I PRZECHOWYWANIE - PUSTE OPAKOWANIA

Nr systemu pakowania:	sT144P1296	Paleta:	1200x800 mm
Zawartość etykiety:	nazwa producenta, data produkcji	Przekładki:	karton-tacki
	typ produktu, ilość produktu (szt.)	Moduł paletowy:	9 warstw, folia stretch
	nr partii, znak jakości	Ilość na warstwie:	144 szt.
Przechowywanie:	chronić przez słońcem i war. atm.	Ilość na palecie:	1296 szt.
	min. 1m od źródeł ciepła	Masa palety:	80-120 kg
	temp. otoczenia do 40°C	Wysokość palety:	2,3 m
Okres przydatności:	12 m-cy od dostawy (szczeg. OWZ)	Sezonowanie przed napełnieniem:	min. 10 h w temp. 16-25°C
Temperatura napełniania:	maks. 40°C		

### TRANSPORT - PUSTE OPAKOWANIA

Transport:	zabezpieczenie przed opadami, deformacją, zabrudzeniem i przemieszczaniem
Uwaga:	dodatkowe obciążanie modułów transportowych nie jest dopuszczalne
Układ na warstwie:	



## PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT - NAPEŁNIONE OPAKOWANIA

Kompletowanie:	Producent opakowań zaleca kompletowanie jednostek ładunkowych napełnionych kanistrów maksymalnie na 3 warstwach. Z zastosowaniem przekładek tekturowych na każdej warstwie.
Przechowywanie:	w zadaszonych pomieszczeniach, na płaskich powierzchniach / półkach regałowych temperatura $\leq 40^{\circ}\text{C}$ , piętrowanie jednostek paletowych nie jest zalecane należy chronić przez słońcem, wpływem warunków atm., zachować odległość min. 1m od źróđ. ciepła
Transport::	piętrowanie jednostek paletowych nie jest zalecane zabezpieczenie przed opadami, deformacją, zabrudzeniem i przemieszczaniem

### Informacje dodatkowe

- Obowiązek przeprowadzenia walidacji i potwierdzenia kompatybilności produktu w procesie technologicznym, łańcuchu logistycznym oraz w zakresie zgodności z napełnianym medium spoczywa na odbiorcy.

Wydanie: 2

Data modyfikacji: 10.04.2026